



Bewegung von Kühlschmierstoff Metallbearbeitung, Berlin, Deutschland



Alfred Rexroth GmbH & Co. KG

Einsatz
1 Tank mit 1200 l
Kuschmierstoff für CNC-
Schleifmaschine mit 1 OLOID Typ
200

Zeitraum
Seit Feb. 2015

Erfolg
Verhinderung der
Geruchsbelästigung
Vermeidung der Schaumbildung

Anwendungsbeschreibung und Problemstellung:

In der Produktion wird eine CNC-Schleifmaschine mit Kühlschmierstoff (Wasser mit 3-4% synthetischer Schmierstoff Castrol Syntilo 9954) genutzt. Bei längeren Stillstandszeiten der Schleifmaschine und dem nachgeschalteten Reinigungsverfahren im 1 Schichtbetrieb (Urlaub, Wochenende, Nacht) kam es in den vergangenen Jahren häufig zu einer sehr starken Schaumbildung in der Reinigungsanlage der Emulsion. Diese war auch mit einer starken Geruchsbelästigung verbunden. Zudem musste der Tank, der durch ein Vlies gereinigten Emulsion mit 1200 l komplett oder zumindest teilweise ausgewechselt werden. Dies ist mit zusätzlichen Kosten für den Schmierstoff verbunden.



Lösung und Resultat:

Durch die Installation und den Betrieb eines OLOID Typ 200 in den Zeiten des Stillstands konnte sowohl die **Schaumbildung als auch die Geruchsbelästigung verhindert** werden. Der OLOID 200 konnte sogar weit heruntergeregelt mit nur 10 % seiner Leistung diese Aufgabe erfüllen. Der Energieverbrauch liegt damit bei nur rund **10 W**.

Seit Februar 2015 liegen dabei die **pH-Werte konstant um 9** und eine starke Absenkung auf pH 6 verbunden mit der Schaumbildung trat nicht mehr auf. Auch der gemessene Nitritwert der Emulsion liegt seitdem konstant sehr niedrig wie es für den Bearbeitungsschritt nötig ist.

Ausblick:

Ob durch die Installation sogar die Standzeit der Emulsion von circa 1 Jahr noch verlängert werden kann wird sich in den kommenden Monaten zeigen.